

1. Electrode-sculă pentru prelucrarea electrochimică dimensională, care include un corp cav, o parte a cărui este executată din material dielectric, o suprafață de lucru electroconductoare și un canal de debitare a electrolitului în interiorul corpului, caracterizat prin aceea că corpul este executat în formă de T, iar partea dielectrică reprezintă jumătatea superioară a electrodului, de care este fixat organul cu o suprafață de lucru executată dintr-un material elastic, compusă din sectoare cu elasticitate diferită și dotată cu ghimpi izolatori dielectrici, la capătul inferior al suprafeței de lucru este fixată o parte din material dielectric, iar în interiorul corpului, în partea centrală este instalată o despărțitură transversală cu orificii pentru fixarea canalului, care este executat în partea lui inferioară în formă de silfon flexibil, corpul în partea superioară este dotat cu un racord pentru debitarea unui gaz în cavitatea internă.
2. Electrode-sculă, conform revendicării 1, caracterizat prin aceea că suprafața de lucru este executată din cauciuc metalizat.
3. Procedeu pentru prelucrarea electrochimică dimensională, care include executarea pe suprafața unei piese metalice conectate la polul pozitiv al sursei de curent prin metoda dizolvării anodice a unei cavități conice, apoi perforarea piesei pe axa de simetrie a cavității conice cu formarea unui canal cilindric și prelucrarea electrochimică dimensională a canalului cu electrode-sculă menționat în revendicarea 1, cu formarea unei cavități necesare prin variația presiunii din cavitatea corpului, care modifică dimensiunea și forma suprafeței de lucru, depunerea catodică pe suprafața de lucru a electrodului-sculă a unui strat de metal cu înlăturarea ulterioară a suprafeței de lucru inițiale prin tratare chimică, umplerea cavității electrodului cu masă plastică sau metal lichid, iar în spațiul dintre piesă și suprafața cuprinsă se introduce un agent antifricțiune.